



МОЛОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
КАТАЛОГ МОЮЩИХ И
ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИХ
СРЕДСТВ

2016

BINAGroup – группа
производственных и торговых
предприятий, осуществляющих
комплексные поставки химической
и нефтехимической продукции



НАУКА

Техническая поддержка
Разработка продукции
Сертификация



ЛОГИСТИКА

Транспортная
Складская
ВЭД



ПРОИЗВОДСТВО

Наличие собственных мощностей
по производству лаков, смол,
растворителей, лакокрасочных
материалов, моющих средств

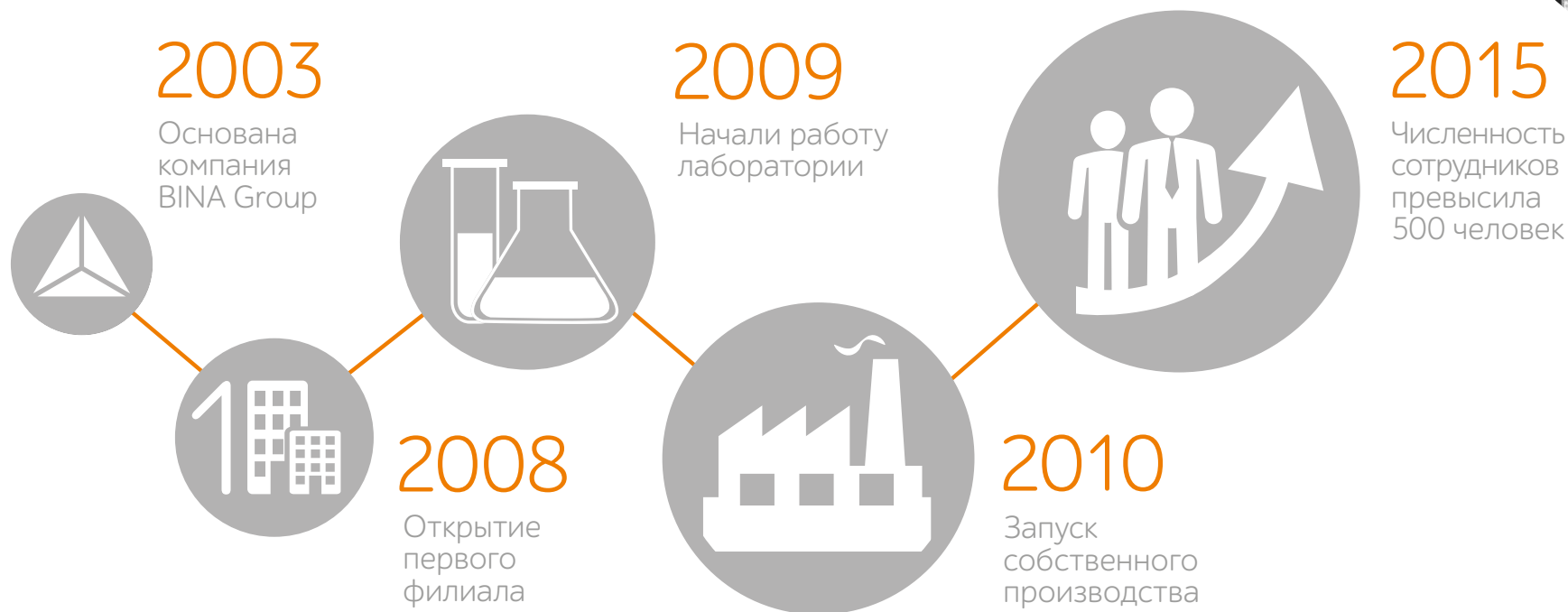


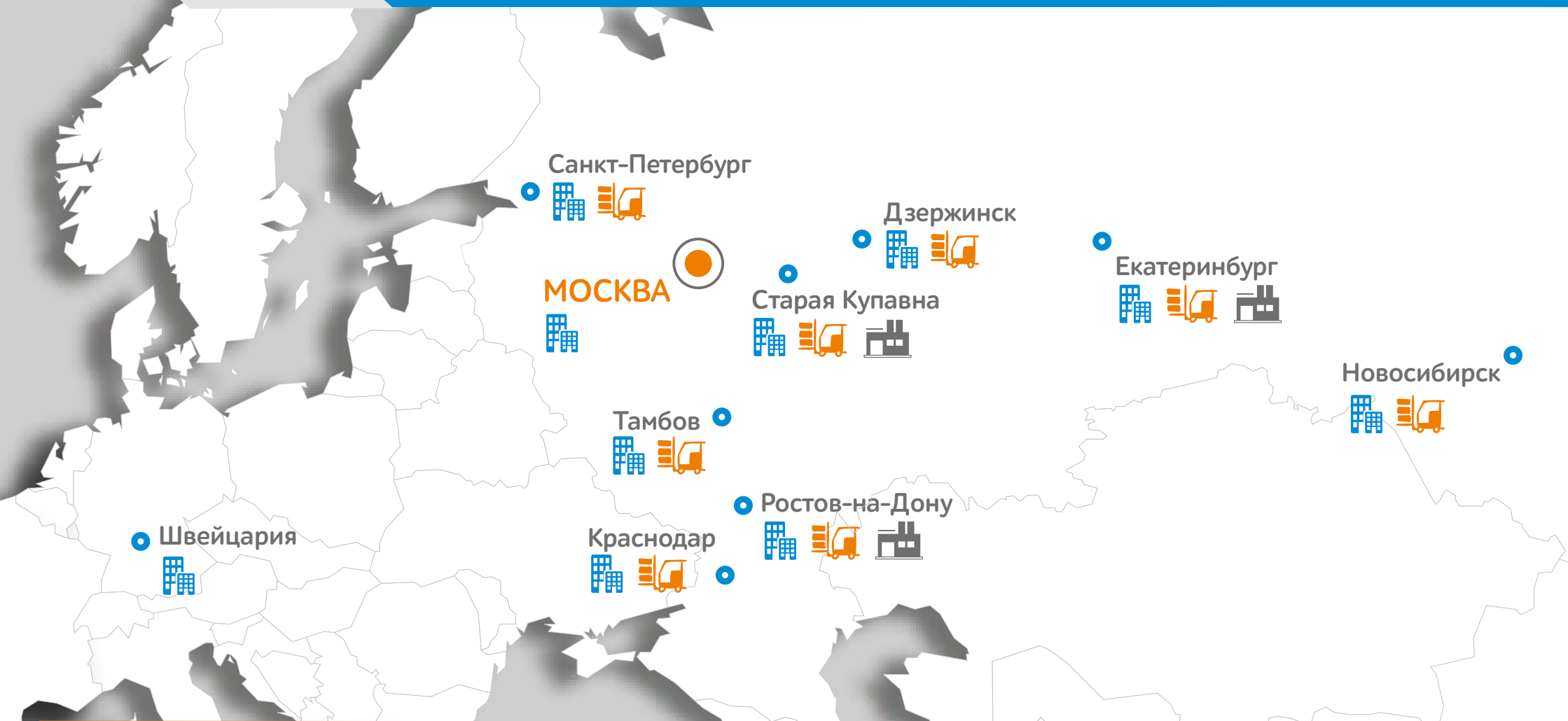
ПРОДАЖИ

Дистрибьютор крупнейших мировых
и российских производителей

За **13 лет** работы компания «BINA Group» зарекомендовала себя как надежный партнер, ответственно выполняющий принятые обязательства.

На протяжении всего периода работы компания показывает стабильный рост основных активов, производственной мощности и хорошую финансовую динамику.





10  Офисов 8  Складов 3  Производства

Одно из главных преимуществ компании –
полный производственный цикл



ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ

- Разработка, изготовление современных, экологически безопасных очищающих, моющих и дезинфицирующих составов для промышленного применения
- Разработка санитарных планов производства, расчет потребностей в моющих средствах, оптимизация затрат предприятий на санитарную обработку
- Проведение тематических семинаров и обучение персонала, обеспечение технологическим материалом, консультации, оперативное решение проблем
- Сервисное обслуживание специализированного оборудования для оптимизации процессов мойки и дезинфекции
- Помощь клиенту при решении нестандартных вопросов санитарии (например, технологическая помощь в определении контрольно-критических точек производства, технологии по снижению микробной обсемененности воздуха, прочистка канализационных стоков, и т. д.)
- Точный подбор технологий мойки и моющих средств, обеспечивающий стабильный уровень санитарии на пищевом предприятии

По желанию клиента
компания предоставляет
дополнительные услуги



Аудит
предприятия

с оценкой
эффективности
имеющейся си-
стемы гигиены



Обучение
персонала



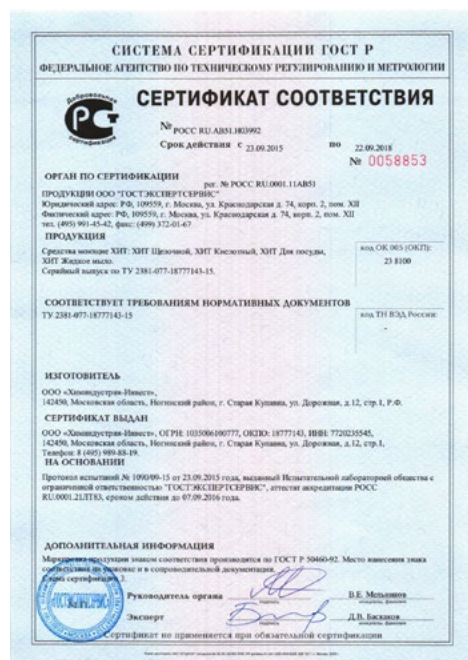
Разработка
решения

вместе с клиентом разработка рационального и
экономичного способа обеспечения биобезопас-
ности и гигиены на производстве согласно системе
НАССР (ХАССП) и/или ISO (ИСО) на предприятиях
по производству продуктов питания

Система менеджмента качества компании соответствует **ГОСТ Р ИСО 9001-2008**



Все моющие и дезинфицирующие средства нашей компании прошли Государственную регистрацию и внесены в Государственный Реестр Таможенного Союза





ПАКЕТНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ КОМПАНИИ

- Поставка эффективных моющих и дезинфицирующих средств
- Точный подбор технологий моек обеспечивающий стабильный уровень санитарии на пищевом предприятии
- Сервис по настройке дозирующего оборудования и СИП модулей для оптимизации процессов мойки
- Контроль качества мойки и дезинфекции
- Технологическая поддержка на протяжении всего периода сотрудничества
- Обучение персонала

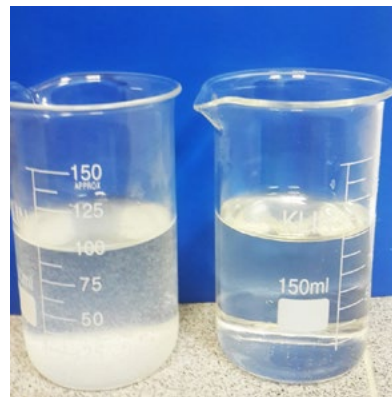
Гидроксид натрия (каустик)

Преимущества:

- Дешевизна процесса

Недостатки:

- Наличие обильного шламообразования рабочих растворов при использовании в жесткой воде, что может привести к выходу из строя дозирующего и измерительного оборудования
- Кристаллизация и выпадение осадка в концентратах при перевозке и хранении при пониженных температурах в зимнее время года
- Концентрат (46-48% гидроксид натрия) опасен. При попадании на кожу или слизистые оболочки вызывает ожоги
- Большой расход средства на мойку: концентрация рабочего раствора составляет 2-4% (по товарному раствору гидроксида натрия 46-48%)
- Загрязнение сточных вод повышенным уровнем pH



Хит щелочной 035

Преимущества:

- Отсутствие шламообразования рабочих растворов
- Концентрация рабочих растворов 0,5-2%
- Обладает высокими обезжиривающими и очищающими свойствами (эффективно удаляет застарелые, прочные загрязнения после термической обработки, органо-минеральные загрязнения, молочный камень)
- Не оказывает отрицательного воздействия на стали марки AISI 304, AISI 316, 08X18H10T
- Допустима обработка бронзы, меди, латуни в низких концентрациях рабочего раствора;
- Рабочие растворы высокоэффективны в воде жесткостью выше 8 мг*экв/л
- Применяется при различных способах мойки (циркуляция, замачивание, ручная мойка, механизированная мойка тары)
- Щадящее воздействие на сточные воды по сравнению с гидроксидом натрия
- При применении в СИП системах мойки - предоставляются графики электропроводности

Недостатки:

- Стоимость препарата дороже, чем при использовании раствора гидроксида натрия

Расчет сравнения стоимости 1 литра щелочного рабочего р-ра

	Каустическая сода 46%	Каустическая сода 99%	ХИТ щелочной 034 100%	ХИТ щелочной 037 100%	ХИТ щелочной 035 100%
Стоимость за кг с НДС, руб.	30,00	40,00	51,00	56,00	63,00
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,44	-	1,40	1,40	1,38
Концентрация рабочего р-ра	1,2-2%	1,2-2%	1-1,5%	1-1,5%	1-1,5%
Расход на 1 литр рабочего р-ра	26,1-43,5 гр	12-20 гр	10-15 мл	10-15 мл	10-15 мл
Стоимость 1 литра рабочего р-ра, руб.	0,78-1,31	0,48-0,80	0,71-1,07	0,78-1,17	0,87-1,30

Расчет сравнения стоимости 1 литра кислотного рабочего р-ра

	Сульфаминовая кислота 90%	Азотная кислота 56%	ХИТ кислотный 116 100%	ХИТ кислотный 123 100%
Стоимость за кг с НДС, руб.	38,50	22,00	43,00	48,00
Плотность при 20 °С, г/см ³	-	1,37	1,270	1,335
Концентрация рабочего р-ра	0,8-1,2%	0,8-1,2%	0,8-1,2%	0,8-1,2%
Расход на 1 литр рабочего р-ра	9-13 гр	14,3-21,4 гр	8-12 мл	8-12 мл
Стоимость 1 литра рабочего р-ра, руб.	0,31-0,46	0,31-0,48	0,43-0,65	0,51-0,76

Сравнение стоимости обработки оборудования паром и НУК

Теплота сгорания топлива Q, ккал/кг

Мазут	9 700-10 750
Солярное масло	10 780-11 050
Бутан ккал/кг	11 850
Пропан	12 028

Приблизительный расчет
себестоимости пара ~ср. 11939

Теплоемкость H2O

$$Q = 4,200 \text{ кДж/л} * V * \Delta t * C$$

$$Q = 1,00315 \text{ ккал/л} * V * \Delta t * C$$

$$1 \text{ ккал} = 4,1868 \text{ кДж}$$

$$1 \text{ ккал} = 4186,8 \text{ Дж}$$

Для поднятия температуры 1 т. воды Δ на 10 °С =

$$1,00315 * 1000 * 10 = 10031,5 \text{ ккал}$$

Приблизительно 1 кг топлива может нагреть 1 т. воды на Δ 10 °С =

1 кг усл. топлива – 10 руб. – стоимость нагрева 1 т. воды на 10 °С

Нагрев 1 т. воды с 10 °С до состояния пара 120 °С стоит:

120 руб. + потери установки 20% = 144 руб.

Стоимость обработки паром:

1 т. пара = 144 руб.*3 мойки*30 дн. = **12960 руб./мес** - Сколько нужно пара для дезинфекции трубопроводов и танков?

1 т. раствора НУК 15 при СИП однократно = 1000 л*120 руб.*0,3%*30 дн. = **10800 руб./мес.**

1 т. раствора НУК 15 на 3 дня при СИП мойке 1000 л*120руб.*0,3%*10 (заправок/мес.)*1,25 (коэффициент поддозировки) = **4500 руб./мес.**

№	Технология дезинфекции	Стоимость, руб./мес.
1	Пропарка	12 960
2	НУК 15 в СИП однократно 0,3%	10 800
3	НУК 15 в СИП-пакетная мойка 0,3%	4 500



Контрольно-критические точки молокоперерабатывающего предприятия

- Санитарное состояние производственных цехов
- Техническое и санитарное состояние технологического оборудования
- Упаковка и тара
- Состояние уборочного инвентаря и его цветовая кодировка по зонам производства
- Разграничение грязных и чистых зон производства (наличие санитарных барьеров, санпропускников)
- Технологии применяемых моек и дезинфекций
- Соблюдение гигиены персоналом
- Водоснабжение
- Воздушная среда, вентиляция
- Канализация

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С, Г/СМ ³	ХАРАКТЕРИСТИКА	КОНЦЕНТРАЦИЯ РАБОЧЕГО РАСТВОРА, ТЕМПЕРАТУРА, ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ	ПЕНОСТЬ	ТИП ПРЕПАРАТА
ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ (CIP) МОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ					
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 034 (электропроводный)	1,40	Щелочное беспенное средство для циркуляционной мойки оборудования в мягкой воде (жесткость до 3 мг*экв/л)	0,3-3% 40-80 °С 20-40 мин.	CIP	
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 035 (электропроводный)	1,38	Щелочное беспенное средство для циркуляционной мойки оборудования в воде повышенной жесткости (до 9 мг*экв/л)	0,3-3% 40-80 °С 20-40 мин.	CIP	
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 037 (электропроводный)	1,40	Щелочное беспенное средство для циркуляционной мойки оборудования в воде средней жесткости (до 5 мг*экв/л)	0,3-3% 40-80 °С 20-40 мин.	CIP	
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 116 (электропроводный)	1,27	Кислотное беспенное средство для мойки пищевого оборудования	0,3-3% 20-70 °С 20-30 мин.	CIP	
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 120 (электропроводный)	1,31	Кислотное беспенное средство для мойки пищевого оборудования	0,3-3% 20-70 °С 20-30 мин.	CIP	
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 123 (электропроводный)	1,33	Кислотное беспенное средство для мойки пищевого оборудования	0,3-3% 20-70 °С 20-30 мин.	CIP	
ДЕЗИНФЕКЦИЯ (CIP) ОБОРУДОВАНИЯ					
НУК 15 (электропроводный)	1,14	Дезинфицирующее беспенное средство на основе надуксусной кислоты (НУК 13-16,5%)	0,2-0,5% 10-25 °С 15-20 мин.	CIP	
ВНЕШНЯЯ МОЙКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ ОРГАНИЧЕСКИХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ					
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 015	1,09	Щелочное пенное средство на основе ЧАС для санитарной мойки оборудования	3-5% 40-50 °С 10-20 мин.		

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С, Г/СМ ³	ХАРАКТЕРИСТИКА	КОНЦЕНТРАЦИЯ РАБОЧЕГО РАСТВОРА, ТЕМПЕРАТУРА, ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ	ПЕНОСТЬ	ТИП ПРЕПАРАТА
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 054	1,12	Гипохлоритсодержащее пенное средство для мойки пищевого оборудования	3-5% 40-50 °С 10-20 мин.		
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 055	1,13	Гипохлоритсодержащее высокопенное средство для санитарной мойки пищевого оборудования	2-5% 40-50 °С 10-20 мин.		
ОЧИСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ МИНЕРАЛЬНЫХ ОТЛОЖЕНИЙ					
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 100	1,08	Кислотное пенное средство для удаления застарелых минеральных отложений (очистка камер душирования и дефростации)	3-5% 20-30 °С 5-15 мин.		
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 105	1,08	Кислотное пенное средство для очистки поверхностей от минеральных отложений	3-7% 20-30 °С 5-10 мин.		
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 110	1,28	Кислотное пенное средство для мойки пищевого оборудования	3-5% 20-45 °С 5-15 мин.		
ДЕЗИНФЕКЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
НУК 15	1,14	Дезинфицирующее беспенное средство на основе надуксусной кислоты	0,2-0,5% 10-25 °С 15-20 мин.	Погружение, орошение	
НУК15 + ХИТ КИСЛОТНЫЙ 095	1,14	Пенообразователь для растворов НУК для проведения пенной дезинфекции технологического оборудования	1,0% НУК, 1,0% Хит 095 10-25 °С 15-20 мин.		
МОЙКА ВНУТРИЦЕХОВОЙ ТАРЫ					
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 001	1,14	Высокопенное щелочное средство для пищевых производств	2-5% 40-60 °С 3-5 мин		

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С, Г/СМ ³	ХАРАКТЕРИСТИКА	КОНЦЕНТРАЦИЯ РАБОЧЕГО РАСТВОРА, ТЕМПЕРАТУРА, ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ	ПЕНОСТЬ	ТИП ПРЕПАРАТА
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 055	1,13	Гипохлоритсодержащее высокопенное средство для санитарной мойки пищевого оборудования	2-3% 30-45 °С 3-5 мин.		
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 070	1,23	Гипохлоритсодержащее беспенное средство для мойки пищевых производств	0,5-1,5% 40-85 °С 1-3 мин	CIP	
ХИТ ДЛЯ ПОСУДЫ 075	1,03	Гелеобразное нейтральное пенное средство для мойки оборудования	1,0-2,0% 30-50 °С 3-10 мин.		
ХИТ ДЛЯ ПОСУДЫ 078	1,03	Нейтральное пенное моющее средство на основе ЧАС	1,0-2,0% 30-50 °С 3-10 мин.		
СТИРКА ТВОРОЖНЫХ ЛАВСАНОВЫХ МЕШОЧКОВ					
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 056	1,13	Щелочное низкопенное гипохлоритсодержащее моющее средство для стирки текстильных материалов	1,0-2,0% 40-50 °С 15-30 мин.	Автоматическая, замач.	
МОЙКА СЫРНЫХ ФОРМ					
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 128	1,30	Беспенное моющее средство для мойки форм прессования сыра	0,6-1,2% 60-80 °С 0,5-1 мин.	Автоматическая, замач.	
УБОРКА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ (ПОЛЫ, СТЕНЫ)					
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 001	1,14	Высокопенное щелочное средство для пищевых производств	2-3% 40-60 °С 3-5 мин.		
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 005	1,39	Высокощелочное пенное средство для мойки пищевых производств	1-3% 30-50 °С 3-5 мин.		

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С, Г/СМ ³	ХАРАКТЕРИСТИКА	КОНЦЕНТРАЦИЯ РАБОЧЕГО РАСТВОРА, ТЕМПЕРАТУРА, ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ	ПЕНОСТЬ	ТИП ПРЕПАРАТА
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 055	1,13	Гипохлоритсодержащее высокопенное средство для санитарной мойки	1-3% 30-50 °С 3-5 мин.		
ХИТ ЩЕЛОЧНОЙ 070	1,23	Гипохлоритсодержащее беспенное средство для мойки полов в полумоечной машине	0,5-1,5% 30-50 °С 3-5 мин.	CIP	
ХИТ КИСЛОТНЫЙ 100	1,08	Высококонцентрированное кислотное пенное средство для удаления ржавчины с полов и стен	3-10% 20-30 °С 5-10 мин.		
ГИГИЕНА ПЕРСОНАЛА					
ХИТ ЖИДКОЕ МЫЛО 085	1,03	Жидкое мыло для рук (с триклозаном)	Готовый к применению		
ХИТ ЖИДКОЕ МЫЛО 086	1,03	Жидкое мыло для рук	Готовый к применению		
КАТРИЛ СП	0,9	Спиртосодержащий кожный антисептик	Готовый к применению		
ЗАПРАВКА ДЕЗ. КОВРИКОВ, САНПРОПУСКНИКОВ					
КАТРИЛ СЕПТ	1,0	Дезинфицирующий препарат на полигексаметиленбигуанидин гидрохлорида, комплекса ЧАС	0,2-0,5% 10-25 °С		

Для оптимального подбора препаратов и режимов обработки с учетом конструкционных особенностей оборудования (марок стали), жесткости воды, способов мойки технические специалисты нашей компании готовы посетить Ваше предприятие в любое удобное для Вас время. **БЕСПЛАТНО** предоставляем образцы продукции для проведения тестирования, совместно со специалистами предприятия отработываем режимы мойки и дезинфекции с дальнейшей разработкой программы санитории с применением препаратов производства ГК «Бина Групп».

**В КОМПАНИИ ПРЕДУСМОТРЕНА СИСТЕМА СКИДОК, ОТСРОЧЕК ПЛАТЕЖА
И ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ С КЛИЕНТОМ**

АЛЕКСАНДР ШИХАНОВ

Руководитель проекта

+7 (495) 225-54-11

+7 (495) 225-75-49

E-mail: a.shihanov@binagroup.ru

ОЛЕГ ЛЕОНОВИЧ

Ведущий специалист

+7 (495) 225-54-11

+7 (495) 225-75-49, доб. 1725

E-mail: o.leonovich@binagroup.ru

АРТЕМ СПИРИН

Менеджер по продажам

+7 (495) 225-54-11

+7 (495) 225-75-49, доб. 1715

E-mail: a.spirin@binagroup.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ООО «ХИМИНДУСТРИЯ-ИНВЕСТ»

142450, Московская обл., Ногинский р-н,
г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д. 12, стр. 1

+7 (495) 225-54-11

info@binagroup.ru

www.binagroup.ru